

佳世達有害物質與化學品管理

項目	有害物質	化學品管理
未來削減目標 (未來 3-5 年)	目標年：2026.12.11, 2027.06.30 目標值：撤銷 ◆ 6(a)-I Lead as an alloying element in steel for machining purposes containing up to 0,35 % lead by weight ◆ 6(a)-II Lead as an alloying element in batch hot-dip galvanised steel components containing up to 0,2 % lead by weight ◆ 6(b)-I Lead as an alloying element in aluminium containing up to 0,4 % lead by weight, provided it stems from lead-bearing aluminium scrap recycling ◆ 6(b)-II Lead as an alloying element in aluminium for machining purposes with a lead content up to 0,4 % by weight ◆ 6(b)-III Lead as an alloying element in aluminium casting alloys containing up to 0,3 % lead by weight provided it stems from lead-bearing aluminium scrap recycling	目標年：2029 年 目標值：2025 年開始，年用量每年降 2%
近三年有害物質或化學品減量 (哪些品項被汰除或減量)	2022.07.21 撤銷	1. S5：停止使用無鉛洗板水，以乙醇替代 2. S3：MI 載具 mask 清洗停止使用 P188 清洗劑

	◆ 6(b)-II-Lead as an alloying element in aluminium for machining purposes with a lead content up to 0,4 % by weight 2023:NA 2024: NA 2025:NA	3. DQ9 : ①無鉛洗板水 減量 ②普通油墨 減量 ③油性漆全替代-2021 年替代 4. S1 : 2025 年停止使用清洗劑 E5611, DCT23, UP1900
近三年為減少有害物質或化學品減量，所採取的行動	佳世達透過 ECHA 公開網站查詢「即將到期且進入/完成評估但尚未更新至 RoHS 法規」之排外條款及時間表，關注與佳世達相關之條款是否如期實施，在評估報告上的期限前一年確認實施之條款，Qisda 透過 GPMSA 網站通知供應商進行變更以提供符合法規零件	1. S5：低揮發性的乙醇替代強揮發性的無鉛洗板水 無鉛洗板水 VOC 含量值 749 (g/L)，每月用量約 500kg，無水乙醇 VOC 含量值 677(g/L)，每月用量約 100kg ①維修機台工位集中化管理，從 1 站 1 瓶調整為多站共用 ②精簡使用網站，按站發放，班後回收 2. S3： ①低 VOC 清洗劑替代高 VOC 清洗劑 EC6008 (VOC 含量 54g/L) 代替 P188 (VOC 含量 108g/L) ②低 VOC 清洗劑替代高 VOC 清洗劑 EC6008 (VOC 含量 54g/L) 代替 C2700 (VOC 含量 72g/L) 3. DQ9： ①無鉛洗板水 使用量減量 60% (採用乾冰清洗替代)

		②油墨使用量減量 80% (採用 UV 油墨替代) ③油漆使用量減量 100%(採用水性漆替代)-2021 年替代 4. S1：低 VOC 清洗劑替代高 VOC 清洗劑 ①R700 (VOC 含量：49g/L) 替代 DCT23 (VOC 含量：281g/L)、UP1900 (VOC 含量：290g/L) ②JB-608 (VOC 含量：62.4g/L) 替代 E5611 (VOC 含量：87g/L)
近三年與外部單位合作的案例	供應商	無
風險評估方法 (提供流程、說明風險評估方法、考量對人體與健康危害、)	供應商透過 GPMSA 網站提供 3rd party Lab 測試報告以確認符合法規	